

Освітня кваліфікація **Фаховий молодший бакалавр дошкільної освіти**Вихователь закладу дошкільної
Професійна кваліфікація освітиСтрок навчання **3 роки 10 місяців****НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**Підготовки **фахового молодшого бакалавра** з галузі знань **01 Освіта/Педагогіка**на основі **базова середня освіта**Освітньо-професійна програма **Дошкільна освіта**за спеціальністю **012 Дошкільна освіта**

спеціалізацією

Форма навчання **денна****I. Графік навчального процесу**

Курси	Вересень	Жовтень	Листопад	Грудень	Січень	Лютий	Березень	Квітень	Травень	Червень	Липень	Серпень
1	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Пз	К
2	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	А
3	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ВП	ВП
4	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	А

ПОЗНАЧЕННЯ:

Т - Теоретичне навчання; К - Канікули; С - Екзаменаційна сесія; ВП - Виробнича практика; НП - Навчальна практика; Пз - Польові збори; А - Атестація;

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Канікули	Екзаменаційна сесія	Виробнича практика	Навчальна практика	Польові збори	Атестація	Всього
1	37	14				1		52
2	35	14	1				2	52
3	30	12	4	4	2			52
4	22	3	4	12			2	43
Разом	124	43	9	16	2	1	4	199

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна		2
Навчальна практика. Ознайомлювальна	5	2
Виробнича		16
Виробнича практика. Пробна в групах дітей раннього та мол. дош. віку	6	4
Виробнича практика. Пробна в групах дітей середнього та стар. дош. віку	7	6
Переддипломна педагогічна практика	8	6

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проект (робота))	Семестр
Комплексний кваліфікаційний іспит	екзамен	8

V. План навчального процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ЄСТS	Кількість годин							Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами								
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Всього	Аудиторних					Самостійна робота	I курс	II курс	III курс	IV курс				
				проекти	роботи				у тому числі	Практичні	Семінарські	Лабораторні	Індивідуальні		Семестри							
															1	2	3	4	5	6	7	8
															Кількість тижнів в семестрі							
															17	20	17	18	15	15	11	11

1. Цикл загальноосвітніх дисциплін																						
1.1. Базові предмети																						
1	Українська мова						290	290		290					4	4	4	4				
2	Українська література						140	140		140					2	2	2	2				
3	Зарубіжна література						70	70		70					2	2						
4	Іноземна мова						150	150		150					2	2	2	2				
5	Історія: Україна і світ						210	210			210				2	2	4	4				
6	Громадянська освіта (основи правознавства, основи економічної теорії)						70	70			70						2	2				
7	Математика						290	290		290					4	4	4	4				
8	Природничі науки																					
9	Фізика і астрономія						128	128		88		40			2	2	3					
10	Хімія						70	70		54		16			2	2						
11	Біологія і екологія						74	74		74						2	2					
12	Географія						34	34		34								2				
13	Фізична культура						210	210		210					3	3	3	3				
14	Захист України						75	75		75					2	2						
15	Захист України (польові збори)						30	30				30				2						
Всього по п. 1.1:							1601	1601		1265	280	56			22	24	23	20				
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																						
16	Технології (Вступ до спеціальності)*						70	70			70				4							
17	Інформатика (Інформаційні комунікаційні технології, технічні засоби навчання) *						140	140		140					2	2	3					
Всього по п. 1.2:							210	210		140	70				6	2	3					
1.3. Спеціальні курси																						
18	Основи інклюзивної освіти*						80	80		80						4						
19	Психологія (загальна)*						68	68		68								4				
20	Педагогіка*						68	68		68								4				
21	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей дошкільного віку*						68	68			68						2	2				

22	Ритміка*					34	34		34					2						
23	Практикум з виразного читання*					34	34			34					2					
Всього по п. 1.3:						352	352		250	102				2	4	4	10			
Разом за розділом (п. 1):						2163	2163		1655	452	56			30	30	30	30			
2. Нормативні навчальні дисципліни																				
2.1. Цикл загальної підготовки																				
24	Безпека життєдіяльності, охорона праці, цивільний захист		7			3	90	30	10		20			60					3	
25	Історія української державності і культури		7			3	90	30	14		16			60					3	
26	Українська мова за професійним спрямуванням		7			3	90	30		30				60					3	
27	Іноземна мова за професійним спрямуванням		5			3	90	60			60			30				4		
28	Інформаційні комунікаційні технології, технічні засоби навчання**		8			3	90							90						
Всього по п. 2.1:			5			15	450	150	24	30	96			300				4		9
2.2. Цикл професійної підготовки																				
2.2.1. Теоретична підготовка																				
29	Вступ до спеціальності**		5			3	90							90						
30	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей дошкільного віку**	6				3	90							90						
31	Основи інклюзивної освіти**		5			3	90							90						
32	Психологія (дитяча, педагогічна) **	5				3	90	46	14		32			44				3		
33	Педагогіка **	5				3	90	46	14		32			44				3		
34	Ритміка **		6			3	90							90						
35	Методика ознайомлення дітей з природним довкіллям	5				6	180	90	40		50			90				6		
36	Методика фізичного виховання д.д.в.	6				3	90	60	30		30			30					4	
37	Методика формування елементарних математичних уявлень д.д.в.	6				6	180	90	44		46			90					6	
38	Методика розвитку мовлення і навчання рідної мови	6			6	6	180	90	44		46			90					6	
39	Література для дітей дошкільного віку, практикум з виразного читання**		5			6	180	60	30		30			120				4		
40	Методика музичного виховання д.д.в.		8			3	90	30	12		18			60						3
41	Основи логопедії		7			3	90	50	20		30			40					4	
42	Методика організації образотворчої діяльності з практикумом	7				3	90	60	30		30			30					6	
43	Методика ознайомлення дітей з соціальним довкіллям		6			3	90	60	30		30			30					4	

44	Педагогічні технології в дошкільній освіті	8				3	90	60	20		40			30					6			
Всього по дисциплінам п.2.2.1:		9	7			1	60	1800	742	328		414		1058				16	20	10	9	
2.2.2. Практична підготовка																						
45	Навчальна практика. Ознайомлювальна		5			3	90							90								
46	Виробнича практика. Пробна в групах дітей раннього та мол. дош. віку	6				6	180							180								
47	Виробнича практика. Пробна в групах дітей середнього та стар. дош. вік	7				9	270							270								
48	Переддипломна педагогічна практика	8				9	270							270								
Всього по дисциплінам п.2.2.2:		3	1			27	810							810								
Всього по п. 2.2:		12	8			1	87	2610	742	328		414		1868				16	20	10	9	
Разом за розділом (п. 2):		12	13			1	102	3060	892	352	30	510		2168				20	20	19	9	
3. Вибіркові навчальні дисципліни																						
49	Варіативна компонента ОПП 1		7			3	90	30	10	20				60					3			
50	Варіативна компонента ОПП 2		7			3	90	30	10	20				60					3			
51	Варіативна компонента ОПП 3		8			3	90	30	10	20				60						3		
52	Варіативна компонента ОПП 4		8			3	90	30	10	20				60						3		
53	Варіативна компонента ОПП 5		8			3	90	30	10	20				60						3		
Разом за розділом (п. 3):			5			15	450	150	50	100				300					6	9		
4. Атестація																						
54	Комплексний кваліфікаційний іспит	8				3	90							90								
Разом за розділом (п. 4):						3	90							90								
Загальна кількість						120	5763	3205	402	1785	962	56		2558	30	30	30	30	20	20	25	18
Кількість годин на тиждень														46								
Кількість екзаменів														12				3	5	2	2	
Кількість заліків														18				5	2	6	5	
Кількість курсових проектів														0								
Кількість курсових робіт														1					1			

Директор коледжу

Москаленко Ю.М.

Навчальний план затверджено вченою радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 3 від "06" 04 2023 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ

"06" 06

2023 р.

(підпис, прізвище та ініціали)

Голова циклової комісії

Гарант ОП

(підпис, прізвище та ініціали)

(підпис, прізвище та ініціали)