

V. План навчального процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами					Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Самостійна робота	Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Курсові		Загальний обсяг		Аудиторних у тому числі					I курс		II курс	III курс	IV курс					
				проекти	роботи			Всього	Лекції	Практичні	Семинарські	Лабораторні						Індивідуальні	Семестри			
		1	2	3	4	5							6		7	8						
										Кількість тижнів в семестрі												
								17	18	17	18	15	16	10	12							
1. Цикл загальноосвітніх дисциплін																						
1	Українська мова						280	280			280					4	4	4	4			
2	Українська література						140	140			140				2	2	2	2				
3	Зарубіжна література						70	70			70				2	2						
4	Іноземна мова						140	140			140				2	2	2	2				
5	Історія: Україна і світ						210	210			210				2	2	4	4				
6	Громадянська освіта						70	70			70						2	2				
7	Математика						280	280			280				5	2	3	6				
8	Біологія і екологія						140	140			140				2	2	2	2				
9	Географія						88	88			88						2	3				
10	Фізика і астрономія						245	245			245				4	4	3	3				
11	Хімія						122	122			122				2	3	2					
12	Фізична культура						210	210			210				3	3	3	3				
13	Захист України						105	105			105				3	3						
14	Інформатика						140	140			140				2	4	2					
15	Мистецтво						70	70			70						2	2				
Разом за розділом (п. 1):							2100	2100			2100				30	30	30	30				
2. Цикл загальної підготовки																						
16	Історія України		8			3	90	24	12		12			66					2			
17	Культурологія		5			3	90	26	14		12			64								
18	Безпека життєдіяльності, охорона праці, цивільний захист		7			3	90	40			40			50					4			
19	Сучасна українська мова		5			3	90	60	30		30			30					4			
20	Інформаційно-комунікаційні технології навчання		5			3	90	38	2		36			52					2			
21	Анатомія, фізіологія і гігієна дітей шкільного віку, основи медичних з	5				3	90	60	30		30			30					4			
Разом за розділом (п. 2):		1	5			18	540	248	88		160			292				12	4	2		
3. Цикл професійної та практичної підготовки																						

22	Методика навчання громадянської та історичної освітньої галузі		5			3	90	30	14		16			60				2			
23	Психологія (загальна, вікова, педагогічна)	5				6	180	120	60		60			60				8			
24	Педагогіка	5				6	180	120	60		60			60				8			
25	Теорія та методика навчання природничої освітньої галузі	6				3	90	64	32		32			26					4		
26	Основи інклюзивної освіти		6			3	90	64	32		32			26					4		
27	Основи педагогічної майстерності		8			3	90	72	36		36			18							6
28	Теорія та методика навчання мовно-літературної освітньої галузі	6		6		6	180	96	48		48			84					6		
29	Методика навчання математичної освітньої галузі	6				6	180	96	48		48			84					6		
30	Технологія інтегрованого навчання у початковій школі («Я досліджую сві	7				3	90	60	20		40			30							6
31	Основи хореографії з методикою навчання		6			3	90	32	2		30			58					2		
32	Іншомовна освіта з методикою навчання		6			3	90	64	12		52			26					4		
33	Методика навчання фізкультурної освітньої галузі		7			3	90	40	10		30			50							4
34	Теорія та методика навчання технологічної освітньої галузі		7			3	90	60	10		50			30							6
35	Методика навчання інформатичної освітньої галузі		6			3	90	64	16		48			26					4		
36	Теорія та методика навчання мистецької освітньої галузі		8			6	180	96	24		72			84							8
37	Теорія та методика навчання соціальної та здоров'язбережувальної освіт	8				3	90	72	36		36			18							6
38	Виробнича (психолого-педагогічна) практика		5			3	90							90							
39	Виробнича (позакласна і позашкільна виховна робота) педагогічна практи	6				3	90							90							
40	Виробнича (пробні уроки і заняття) педагогічна практика	7				6	180							180							
41	Виробнича (безперервна) педагогічна практика	8				6	180							180							
Разом за розділом (п. 3):		10	10	1		81	2430	1150	460		690			1280				18	30	16	20
4. Цикл дисциплін вільного вибору студента																					
42	Вибіркова компонента ОПП1		7			6	180	40			40			140							4
43	Вибіркова компонента ОПП 2		7			6	180	60	20		40			120							6
44	Вибіркова компонента ОПП 3			8		3	90	72	24		48			18							6
45	Вибіркова компонента ОПП 4		8			3	90	72	24		48			18							6

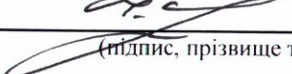
Разом за розділом (п. 4):		3	1	18	540	244	68	176	296	10	12						
5. АТЕСТАЦІЯ																	
46	Комплексний кваліфікаційний екзамен	8		3	90				90								
Разом за розділом (п. 5):				3	90				90								
Загальна кількість				120	5700	3742	616	3126	1958	30	30	30	30	30	30	30	34
Кількість годин на тиждень									46								
Кількість екзаменів									11			3	4	2	2		
Кількість заліків									18			5	4	5	4		
Кількість курсових проектів									2				1		1		
Кількість курсових робіт									0								

Директор коледжу  Москаленко Ю.М.

Навчальний план затверджено вченою радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 3 від "23" 05 202 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ

"30" 06 2022р.


(підпис, прізвище та ініціали)

Завідувач випускової кафедри

(підпис, прізвище та ініціали)

Гарант освітньої програми

