

V. План навчального процесу

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами				Кількість кредитів ECTS	Кількість годин						Самостійна робота	Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами							
		Екзамени	Заліки	Курсові			Загальний обсяг	Всього	Аудиторних у тому числі					I курс	II курс	III курс	IV курс				
				проекти	роботи				Лекції	Практичні	Семінарські	Лабораторні						Індивідуальні			
		Семестри																			
		1	2	3	4		5	6	7	8											
		Кількість тижнів в семестрі																			
17	20	17	18	17	17	13	12														
1. Цикл загальноосвітніх дисциплін																					
1.1. Базові предмети																					
1	Українська мова (Українська мова за професійним спрямуванням)*					234	234		234					3	4	3	3				
2	Українська література					164	164		164					2	3	2	2				
3	Зарубіжна література					70	70		70					2	2						
4	Іноземна мова					164	164		164					2	3	2	2				
5	Історія: Україна і світ (Історія України)*					210	210			210				2	2	4	4				
6	Громадянська освіта (Норм.-прав.забезп.ІКД; О-ви екон.теорії)*					70	70			70				2	2						
7	Математика					220	220		220					4	4	2	2				
8	Природничі науки																				
9	Фізика і астрономія					128	128		88		40			2	2	3					
10	Біологія і екологія					108	108		108					2	2	2					
11	Географія					34	34		34								2				
12	Фізична культура					210	210		210					3	3	3	3				
13	Захист України					75	75		75					2	2						
14	Захист України (польові збори)					30						30									
15	Хімія					74	74		58		16			2	2						
Всього по п. 1.1.:						1551	1551		1215	280	56			25	28	18	15				
1.2. Вибірково-обов'язкові предмети																					
16	Мистецтво (Історія укр.та зар.культури)*					90	90			90				3	2						
17	Інформатика (Сучасні інформаційні технології)*					120	120		120					2	2	3					
Всього по п. 1.2.:						210	210		120	90				5	4	3					
1.3. Спеціальні курси																					
18	Вступ до спеціальності*					34	34		34						2						

17	Країнознавство (історія та культура країни, мова якої вивчається)	6			3	90	58	32	26					32					3			
18	Методика навчання української мови	8			6	180	60	26	34					120						2	3	
19	Методика навчання української літератури	5			6	180	80	40	40					100				5				
20	Основи професійної майстерності вчителя		6		3	90	30	12		18				60					2			
21	Методика навчання англійської мови		8		6	180	70	40	30					110						2	4	
22	Редагування текстів окремих видів літератури	8			6	180	80	20	60					100						2	4	
23	Основи інклюзивної освіти		7		3	90	30	20	10					60						2		
24	Анатомія, фізіологія гігієна дітей шкільного віку, основи медичних з.		3		6	180								180								
25	Стилістика і культура мовлення**		3		3	90								90								
26	Історія української і зарубіжної літератури**		4		3	90								90								
27	Фонетика сучасної англійської мови**		4		3	90								90								
28	Історія української фольклористики*.		4		3	90								90								
29	Педагогіка**	4			6	180								180								
30	Історія української та зарубіжної культури**		3		3	90								90								
31	Медіаграмотність**		4		3	90								90								
32	Психологія**	3			6	180								180								
33	Сучасні інформаційні технології (Інформатика)**		3		3	90								90								
34	Курсова робота				4	3	90							90								
Всього по дисциплінам п.2.2.1:		10	18		1	120	3600	838	322	274	242			90								
2.2.2. Практична підготовка														2762					18	19	8	11
35	Навчальна (фольклорна) практика		4		3	90								90								
36	Навчальна (діалектологічна) практика		6		3	90								90								
37	Виробнича практика (пробна, українська мова і література, англійська м		7		6	180								180								
38	Переддипломна практика (українська мова і література, англійська мова)		8		9	270								270								
Всього по дисциплінам п.2.2.2:			4		21	630								630								

Всього по п. 2.2:		10	22		1	141	4230	838	322	274	242							18	19	8	11	
Разом за розділом (п. 2):		12	25		1	159	4770	998	346	410	242							21	22	10	13	
3. Вибіркові навчальні дисципліни																						
39	Варіативна компонента ОПП 1		7			3	90	30	10	20										2		
40	Варіативна компонента ОПП 2		7			3	90	30	10	20										2		
41	Варіативна компонента ОПП 3		7			3	90	30	10	20										2		
42	Варіативна компонента ОПП 4		5			3	90	30	10	20								2				
43	Варіативна компонента ОПП 5		8			3	90	30	10	20											2	
44	Варіативна компонента ОПП 6		8			3	90	30	10	20											2	
Разом за розділом (п. 3):			6			18	540	180	60	120								2		6	4	
4. Атестація																						
45	Комплексний кваліфікаційний іспит	8				3	90															
Разом за розділом (п. 4):						3	90															
Загальна кількість						180	7569	3347	446	2103	742	56		4222	30	32	30	30	23	22	16	17
Кількість годин на тиждень														58								
Кількість екзаменів														12			1	2	2	4	1	2
Кількість заліків														31			7	6	3	5	5	5
Кількість курсових проєктів														0								
Кількість курсових робіт														1				1				

Директор коледжу _____

Юрій МОСКАЛЕНКО

Навчальний план затверджено вченою радою Івано-Франківського фахового коледжу (протокол № 7 від "19" 09 2024 року)

Погоджено: навчально-методичний відділ

"25" 10 2024 р.

(підпис, прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри _____

Людмила ЛИКТЕЙ

(підпис, прізвище та ініціали)

Гарант ОП _____

Марія БАГРІЙ